

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Шевчик Андрей Павлович
Должность: Ректор
Дата подписания: 30.05.2024 15:45:21
Уникальный программный ключ:
476b4264da36714552dc83748d2961662babc012

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный технологический институт
(технический университет)»
(СПбГТИ(ТУ))

АННОТАЦИЯ¹

дополнительной профессиональной программы повышения квалификации
«Контроль и оптимизация процесса литья, дефекты и их устранение»

1. Общие сведения по дополнительной профессиональной программе повышения квалификации (далее – программа) «Контроль и оптимизация процесса литья, дефекты и их устранение»:

Предшествующий уровень образования слушателя	—	среднее профессиональное, высшее образование
Срок освоения (продолжительность обучения)	—	36 часов
Форма обучения	—	очная
Форма итоговой аттестации	—	зачет

2 Цель программы: совершенствование и (или) получение новых компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации работника (слушателя) в области полимерного машиностроения и технологии переработки пластмасс методом литья под давлением.

Описание перечня профессиональных компетенций, в рамках имеющейся квалификации работника (слушателя), качественное изменение которых осуществляется в результате обучения:

- умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий в области полимерного машиностроения на примере литья под давлением пластмасс;
- умение применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей, используемых полимерных материалов и готовых изделий из них;
- умение применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в полимерном машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению.

3. Учет в содержании программы профессиональных стандартов:

- в программе учитывается профессиональный стандарт "Специалист по наладке оборудования в автомобилестроении" для следующих трудовых функций: С/01.5 (Планирование, организация и контроль выполнения пусконаладочных работ); С/02.5 (Планирование и организация технического обслуживания и ремонта технологического оборудования); С/03.5 (Организация и проведение работ по технологическому перевооружению производства)

Профессиональный стандарт утвержден Приказом Минтруда России от 28.10.2014 N 810н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по наладке оборудования в автомобилестроении" (Начало действия документа - 15.05.2015).

¹ Составлена на основании раздела 1 утвержденной программы и установленного шаблона

4. Учет в содержании программы квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках по соответствующим должностям, профессиям и специальностям, профессиям и специальностям:

В программе учитываются квалификационные требования, указанные в Квалификационном справочнике должностей руководителей, специалистов и других служащих: для должности специалистов - инженер-технолог (технолог).

Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих утвержден Постановлением Минтруда России от 21.08.1998 N 37 в ред. от 27.03.2018 (Начало действия редакции - 27.03.2018).