

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Шевчик Андрей Павлович
Должность: Ректор
Дата подписания: 05.07.2024 14:43:31
Уникальный программный ключ:
476b4264da36714552dc83748d2961662babc012

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный технологический институт
(технический университет)»
(СПбГТИ(ТУ))

ОПИСАНИЕ¹

дополнительной профессиональной программы повышения квалификации
(далее - программа)

«Инновационные огнеупорные материалы и изделия для выплавки и разливки стали»

1. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

знать:

- структуру огнеупоров;
- термомеханические, теплофизические, термические свойства огнеупоров;
- теорию и технологию огнеупоров для выплавки и разливки стали;
- требования к физико-химическим свойствам исходного сырья;
- виды дефектов огнеупорных масс;
- влияние качества обжига на физико-керамические свойства огнеупорной продукции;
- теорию, технологию и практику огнеупорной футеровки металлургических агрегатов и оборудования (для трудовой функции С/01.7);
- технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования предприятия, правила его эксплуатации (квалификационные требования для должности руководителей – для должности специалистов – инженер по наладке и испытаниям);

уметь:

- принимать решения по корректировкам технологических процессов на основании анализа данных о технологических и производственных результатах деятельности подразделений огнеупорного цеха;
- определять качество обожженных огнеупорных материалов и изделий;
- проводить мероприятия по повышению надежности и сроков эксплуатации футеровок агрегатов выплавки и разливки стали;

владеть навыками:

- сопоставительного анализа современного ассортимента огнеупорных материалов для выплавки и разливки стали.

¹ Составлено на основании разделов 2, 5, 6, 7 утвержденной программы и установленного шаблона

2. РАБОЧАЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ ПРЕДМЕТОВ, КУРСОВ, ДИСЦИПЛИН (МОДУЛЕЙ), РАЗДЕЛОВ, ТЕМ

2.1. Темы и содержание лекций

Раздел 1. Введение – 2ч

1.1. Общие сведения о технологии производства огнеупоров.

Общие представления о технологии огнеупорных материалов и изделий, основные технологические операции в технологии производства огнеупоров.

Раздел 2. Классификация и свойства огнеупоров – 4ч

2.1. Классификация огнеупоров.

Классификация огнеупоров по общим и специальным признакам, по химико-минеральному составу.

2.2. Структура и свойства огнеупорных материалов.

Фазовый состав и микроструктура огнеупорных материалов. Свойства огнеупоров: огнеупорность, термостойкость, теплопроводность, КЛТР, температура начала деформации под нагрузкой, предел прочности на холоду и при температуре эксплуатации.

Раздел 3. Взаимодействие огнеупоров с реагентами – 6ч

3.1. Характеристика шлаков сталеплавильного производства. Физико-химические критерии взаимодействия огнеупоров со шлаковыми и металлическими расплавами. Смачивание и растекание. Капиллярная пропитка.

Химический и фазовый состав шлаков сталеплавильного производства, процессы взаимодействия в системах типа шлак-огнеупор и металл-огнеупор.

3.2. Растворение твердых веществ в расплавах. Виды коррозии огнеупоров. Взаимодействие огнеупоров с газами. Устойчивость огнеупоров в вакууме. Зонаобразование в огнеупоре в процессе эксплуатации.

Процессы взаимодействия огнеупорных материалов с жидкими и газообразными реагентами; растворение твердых фаз в расплавах, шлаковая коррозия огнеупоров, зонаобразование и деградация огнеупорного материала рабочего слоя футеровки металлургического агрегата в процессе эксплуатации.

Раздел 4. Новые технологии применения и эксплуатация огнеупоров в основных металлургических агрегатах – 8ч

4.1. Технические характеристики, конструктивные особенности и основные режимы работы агрегатов для выплавки и разливки стали.

Технические характеристики, конструктивные особенности и основные режимы работы агрегатов выплавки и разливки стали: кислородного конвертера, дуговой сталеплавильной печи, сталеразливочного ковша, промежуточного ковша при непрерывном литье заготовок.

4.2. Технология и практика огнеупорной футеровки металлургических агрегатов и оборудования.

Технология и практика огнеупорной футеровки металлургических агрегатов и оборудования: кислородного конвертера, дуговой сталеплавильной печи, сталеразливочного ковша, промежуточного ковша при непрерывном литье заготовок.

4.3. Служба огнеупоров в футеровке кислородного конвертера.

Выплавка стали в кислородном конвертере, огнеупорные материалы, применяемые в футеровке кислородного конвертера, факторы воздействия на огнеупорную футеровку кислородного конвертера, методы повышения ресурса огнеупорной футеровки кислородного конвертера.

4.4. Служба огнеупоров в футеровке дуговой сталеплавильной печи.

Выплавка стали в дуговой сталеплавильной печи, огнеупорные материалы, применяемые в футеровке дуговой сталеплавильной печи, факторы воздействия на

огнеупорную футеровку дуговой сталеплавильной печи, методы повышения ресурса огнеупорной футеровки дуговой сталеплавильной печи.

4.5. Служба огнеупоров в футеровке сталеразливочных ковшей.

Обработка стали в сталеразливочном ковше, огнеупорные материалы, применяемые в футеровке сталеразливочного ковша, факторы воздействия на огнеупорную футеровку стальной ковша и методы повышения ее ресурса.

4.6. Служба огнеупоров в промежуточном ковше при непрерывном литье заготовок.

Процессы обработки стали в промежуточном ковше, огнеупорные материалы, применяемые в футеровке промковша, факторы воздействия на огнеупорную футеровку промковша и методы повышения ее ресурса.

Раздел 5. Повышение надежности и сроков эксплуатации конструкций, выполненных огнеупорными материалами и изделиями – 4ч

5.1. Принципы проектирования объектов из огнеупорных материалов.

Основные принципы подбора огнеупорных материалов для эксплуатации в условиях металлургических процессов; принципы химической совместимости огнеупорных материалов при температуре эксплуатации.

5.2. Мероприятия по повышению надежности и сроков эксплуатации футеровок.

Методы ухода за огнеупорной футеровкой металлургических агрегатов; контроль с помощью лазерного сканирования и горячие ремонты – полусухое и факельное торкретирование, подварка, нанесение шлакового гарнисажа и модификация шлакового режима.

2.2. Содержание практических занятий

№ темы	Содержание занятия	Объем, час
3.2.	Влияние химического состава и температуры на растворение огнеупорных фаз в шлаковых расплавах	4
4.3.	Влияние технологических параметров конвертерной плавки на оценочную величину шлаковой коррозии огнеупорной футеровки кислородного конвертера	4
4.4.	Влияние технологических параметров плавки на оценочную величину шлаковой коррозии огнеупорной футеровки дуговой сталеплавильной печи	4
Всего		12

3. ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ, ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

3.1. Оценка качества освоения программы

Оценка качества освоения программы осуществляется в форме зачета в виде устного ответа по основным разделам и темам программы.

3.2. Вопросы к итоговой аттестации по освоению программы

3.2.1. Раздел 1. Введение

1. Основные технологические операции в производстве огнеупоров.
2. Полусухое прессование и пластическое формование.
3. Подбор фракционного состава и смешение шихты.

3.2.2. Раздел 2. Классификация и свойства огнеупоров

1. Классификация огнеупорных материалов по химико-минеральному составу.
2. Классификация огнеупорных материалов по огнеупорности и пористости.
3. Классификация огнеупорных материалов по специальным признакам.
4. КЛТР и термостойкость огнеупорных материалов.
5. Критерии термостойкости огнеупорных материалов
6. Температура начала деформации огнеупорных материалов.
7. Предел прочности огнеупорных материалов на холоду и при температуре эксплуатации.

3.2.3. Раздел 3. Взаимодействие огнеупоров с реагентами

1. Общие принципы взаимодействия огнеупоров со шлаковыми расплавами.
2. Влияние температуры и химического состава шлака на растворимость в нем огнеупорных фаз.
3. Типичные шлаки сталеплавильного производства.
4. Капиллярная пропитка пористых материалов.
5. Зонаобразование при взаимодействии конвертерного шлака с периклазоуглеродистым огнеупором.
6. Устойчивость огнеупоров в вакууме.
7. Влияние электрического поля на взаимодействие огнеупоров с реагентами.

3.2.4. Раздел 4. Новые технологии применения и эксплуатация огнеупоров в основных металлургических агрегатах

1. Факторы воздействия на огнеупорную футеровку кислородного конвертера в процессе эксплуатации.
2. Факторы воздействия на огнеупорную футеровку дуговой сталеплавильной печи в процессе эксплуатации.
3. Факторы воздействия на огнеупорную футеровку сталеразливочного ковша в процессе эксплуатации.
4. Эксплуатация промежуточного ковша при непрерывном литье заготовок.

3.2.5. Раздел 5. Повышение надежности и сроков эксплуатации конструкций, выполненных огнеупорными материалами и изделиями

1. Виды ремонта огнеупорной футеровки кислородного конвертера.
2. Формирование шлакового гарнисажа на огнеупорной футеровке кислородного конвертера.
3. Влияние химического состава конвертерного шлака на шлаковую коррозию огнеупорной футеровки.
4. Влияние технологических параметров плавки на шлаковую коррозию огнеупорной футеровки дуговой сталеплавильной печи.

4. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

4.1. Учебно-методическое обеспечение программы

4.1.1. Основная литература:

1. Кащеев, И.Д. Химическая технология огнеупоров: учебное пособие/ И.Д. Кащеев, К.К. Стрелов, П.С. Мамыкин – М.: Интермет Инжиниринг, 2007. – 752 с.
2. Суворов, С.А. Научные принципы технологии огнеупоров: учебное пособие/ С.А.Суворов, В.В. Козлов – СПб.: Изд. , 2009. – 177 с.
3. Суворов, С.А. Процессы разрушения, оптимизация свойств и выбор высокотемпературных наноструктурированных материалов: учебное пособие/С.А.Суворов, В.В.Козлов, Н.В.Арбузова - СПб.:СПбГТИ(ТУ), 2013. – 133 с.
4. Суворов, С.А. Термические нагрузки и термостойкость высокотемпературных материалов: учебное пособие/С.А.Суворов, В.Н. Фищев, Н.В.Арбузова - СПб.:СПбГТИ(ТУ), 2015. – 40 с.
5. Кащеев, И.Д. Свойства и применение огнеупоров. Справочное издание/И.Д. Кащеев и др.- М.: Теплотехника, 2004. – 352с.

4.1.2. Вспомогательная литература:

6. Огнеупорные материалы. Структура, свойства, испытания: Справочник/ Й. Алленштейн и др.; Под ред. Г. Роучка, Х. Вутнау. – М.: Интермет Инжиниринг, 2010. – 392 с.
7. Суворов, С.А. Расчетные методы определения фазового состава высокотемпературных систем: учебное пособие /С.А.Суворов, В.Н. Фищев, В.В. Козлов - СПб.:СПбГТИ(ТУ), 2015. – 37 с.
8. Суворов, С.А. Стандартные методы исследования огнеупоров: ученое пособие/ С.А. Суворов, Т.М. Сараева, И.А. Туркин и др. - СПб.:СПбГТИ(ТУ), 2008. – 76 с.
9. Научно-технический и производственный журнал «Новые огнеупоры».
10. Научно-технический и производственный журнал «Огнеупоры и техническая керамика».
11. Научно-технический и производственный журнал «Новости черной металлургии за рубежом»

4.2. Материально-техническое обеспечение программы

Наименование специализированных аудиторий, кабинетов, лабораторий	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
Аудитория	лекции	Компьютер с выходом в Интернет и в локальную сеть СПбГТИ(ТУ), мультимедийный проектор, экран, доска
Аудитория	практические занятия	Компьютер с выходом в Интернет и в локальную сеть СПбГТИ(ТУ), мультимедийный проектор, экран, доска